

Résine DI / SP

Résine polyester sans styrène agréée béton et maçonneries



Résine DI 410 ml

Description

- Résine polyester sans styrène agréée béton et maçonneries.
- Couleur beige.
- Livrée avec 3 embouts mélangeurs (410 ml) ou 2 embouts mélangeurs (170 ml).

Les + produits

- Pose en trous secs et humides sans perte de charge.
- Pose au plafond sans accessoire.
- Diamètre de perçage réduit (Ex : Perçage Ø 18 mm pour tige filetée M16).
- Pour tiges filetées M8 à M16 dans béton C20/25 à C50/60.
- Aciers zingués 4,8 à 8,8 - Inox A4 et HCR.
- Profondeur d'enfoncement de 8 à 20 fois le diamètre.

Applications

- Enseignes, portails, gonds de volets, sabots de charpente, stores, chauffe-eau, climatiseurs, appareils sanitaires, antennes, équerres de bardage, ...

Les agréments

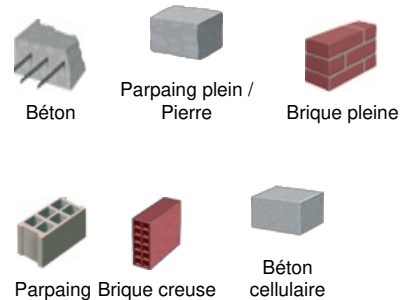


ETE 22/0025 pour le scellement de tiges filetées dans le béton.

ETE 22/0016 pour les fixations dans les maçonneries.

Normes environnementales : LEED, A+ (très faibles émissions de COV).

Les Matériaux



Résine SP 170 ml

Références produits

DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	CONDIT	SURCONDIT	COULEUR	CONTENANCE
RESINE ING 410 ML DI BEIGE La cartouche (carton de 6)	A050120	Carton de 6	Aucun	Beige	410 ml
RESINE ING 170 ML SP La cartouche (carton de 12)	A050025	Carton de 12	Aucun	Beige	170 ml
RESINE 170 ML SP CAVALIER	A859810	Unité	5 cartouches	Beige	170 ml
KIT 170 ML SP + TIGES FILET. D 8 X 100	A860032	1 kit	5 kits	Beige	170 ml
KIT 170 ML SP + TIGES FILET. D 10 X 160	A860033	1 kit	5 kits	Beige	170 ml

Les informations techniques - Charges indicatives moyennes (en kg)

	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
MAÇONNERIES CREUSES	100	100	100	100
BÉTON	850	950	1200	1500

Se reporter à l'ETE

Les informations techniques - Temps de manipulation et de mise en charge

TEMPÉRATURE	TEMPS DE MANIPULATION	TEMPS DE MISE EN CHARGE
0 °C	25 min	180 min
5 °C	15 min	120 min
10 °C	12 min	90 min
15 °C	8 min	60 min
20 °C	6 min	45 min
25 °C	4 min	30 min
30 °C	3 min	20 min

Pour les trous humides, doubler le temps de mise en charge.
Stockage entre 5°C et 25°C.

Les informations techniques - Mise en oeuvre

